CBH INTERNATIONAL

NOTICIAS

25 años suministrando LatAm con tecnología de punta para alimentar la Humanidad

Volumen 1, Número 1 Enero 2015

SERVICIO Y MANTENIMIENTO
PRODUCCION ANIMAL
PROCESO
ALMACENAJE
ALIMENTOS BALANCEADOS
MEDIO AMBIENTE
NUESTROS SOCIOS
INICIATIVA MAJESTAD
NUESTRO EQUIPO
VEINTICINCO AÑOS
ECUADOR
ESTADOS UNIDOS
CHILE
PERU
BOLIVIA
CENTROAMÉRICA

CELEBRANDO 25 AÑOS

HACE MÁS DE 35 AÑOS vine a estudiar Economía Agrícola en la Universidad de Georgia, con la intención de regresar a Ecuador con la ilusión de poder trabajar con mi padre, a quien tanto quiero y admiro; pero en el camino conocí al amor de mi vida, Bas Hofland, y me quedé a vivir en Atlanta.

Bas también estuvo involucrado en la Industria Avícola y dejó su legado con su mente brillante llena de ideas y es así que gracias a él que el mundo come las famosas alitas Búfalo.

Pasaron los años y pensaba como hacer para estar más cerca de mi familia, mi país y la Industria Avícola que tanto me apasiona; entonces fue cuando se me ocurrió la idea de formar CBH International.

*Ha pasado el tiempo y hoy CBH International cumple **25 años de servir al mercado latinoamericano suministrando equipos con tecnología de punta para alimentar a la humanidad**.*

Nuestro camino ha sido largo y lleno de experiencias llegando a puertos quizás nunca pensados, donde hemos logrado representar las mejores fábricas buscando siempre el bienestar y la solución a las necesidades de nuestros clientes y amigos en cada país donde estamos presentes.

*Hemos transitado por este sendero con paso firme respetando siempre nuestros valores de **integridad, liderazgo, innovación y compromiso**. Hoy CBH es una empresa líder, sólida y reconocida con un equipo humano con experiencia y comprometido al servicio de la industria, por lo que seguros en este camino seguiremos llevando innovación y valor agregado por los próximos años.*

Deseo agradecer por todo el apoyo continuo a nuestros clientes, a nuestros socios comerciales, al equipo de CBH, a mi familia, en especial a mi padre quien ha sido mi guía y es mi héroe, a mis hermanos, a mi hija Nicole y a mis mentores.

Saludos Cordiales

Caroline Bakker Hofland
President & CEO

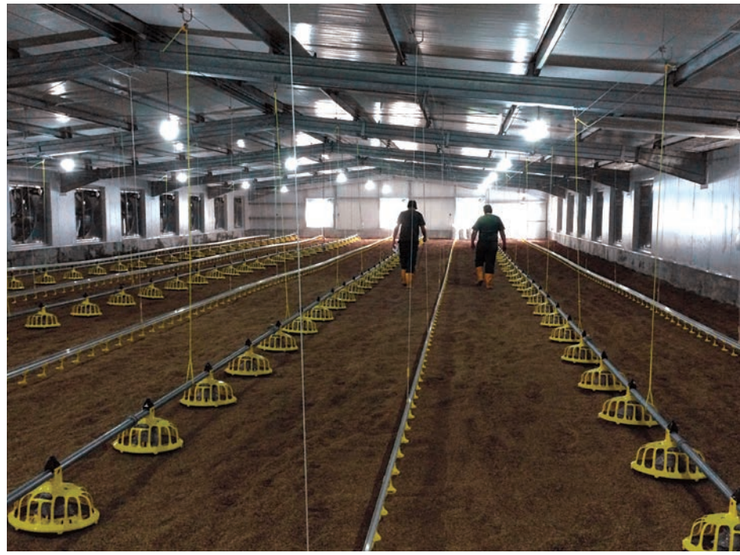
PRODUCCION ANIMAL

PRODUCCION AVICOLA CBH ha implementado durante el 2014 los galpones de pollos más grandes de la región (16,5m x 160m), con capacidad para 37.000 aves (14 aves/m^2).

Los galpones están dotados de la más moderna tecnología de ambiente controlado y permiten mantener las condiciones ambientales ideales, desde la llegada de los pollitos BB hasta su recolección y partida a la planta de proceso.

Estos galpones poseen un sistema de control que maneja automáticamente todos los equipos:

- comederos
- bebederos
- calefacción
- ventilación mínima y túnel



Arriba: automatizacion completa de comederos, bebederos y temperatura
Arriba izquierda: galpones de ambiente controlado
Abajo izquierda: ambiente adecuado para los pollitos desde el primer dia

PROCESO

UNIDAD DE NEGOCIOS PROCESO PRIMARIO

En el año 2014 hemos logrado dar un gran salto tecnológico con la implementación de los primeros sistemas de enfriamiento combinado agua-aire. Esta tecnología de punta permite ahorrar hasta un 95% de agua, comparada con los enfriadores tradicionales (spin chillers). La trazabilidad es absoluta, puesto que se controla eficientemente la hidratación de las aves (0 - 6%), mejorando así la calidad de la carne, la apariencia del producto y la retención de líquidos en posteriores operaciones de marinado.

Arriba izquierda: combi-chiller - enfriamiento aire-agua de pollos

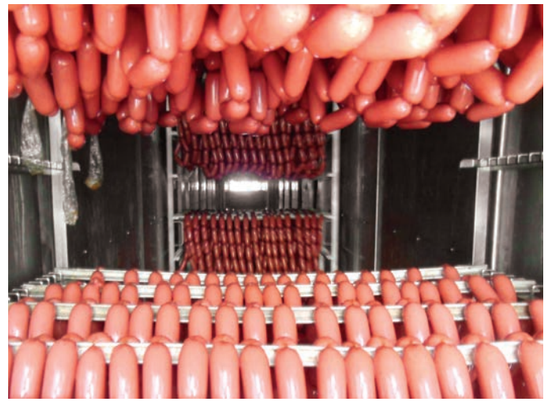
Arriba centro: vista del producto terminado

Arriba derecha: tanques de enfriamiento y transportador aéreo

Arriba izquierda: pollos ingresando a la seccion de agua del combi-chiller

Abajo izquierda: vista general de un combi-chiller

Página siguiente: croquetas rellenas



UNIDAD DE NEGOCIOS PROCESO SECUNDARIO

Se han instalado equipos de alta tecnología, como uno de los hornos de mayor capacidad para salchichas en Latino América y líneas de proceso de productos apanados y rellenos. Estas tecnologías permiten que nuestros clientes entreguen productos de calidad con mejoras considerables en la productividad y la rentabilidad.

Arriba: salchichas dentro del horno

Izquierda: semi continuous high capacity cooking, smoking and chilling oven

ALMACENAJE Y ALIMENTOS BALANCEADOS

Contribuimos al desarrollo del sector Agro-Industrial con sistemas de manejo, secado y almacenamiento de granos, que brindan alta eficiencia y rentabilidad a las empresas del sector. Nos especializamos en proveer servicios de Ingeniería y ventas de maquinaria, equipos, refacciones, instalación, mantenimiento y servicios profesionales para la Industria de los alimentos balanceados.

Cabeza de página: complejo industrial de almacenamiento de maiz
Arriba: almacenamiento y secado de granos
Izquierda: ingenieria y proyectos llave en mano
Página siguiente: secadora de grano automática mejora los rendimientos

MEDIO AMBIENTE

CBH COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE, ha instalado grandes plantas de tratamiento de aguas residuales industriales en empresas del sector cárnico, alimenticio, lácteos, avícolas y otros, aplicando procesos netamente físicos y biológicos. Ponemos la tecnología más avanzada al servicio de nuestros clientes y de la preservación de la naturaleza.

Cabeza de página: varias etapas del tratamiento ade aguas residuales

Arriba: agua, nuestro recurso más precioso

Arriba izquierda: tanque de aireación superficial

Abajo izquierda: unidad de flotación por aire disuelto

Página siguiente: los pollitos reciben alimento desde el momento en que llegan

NUESTRO EQUIPO

ECUADOR

P.O. Box 17-03-4653
Calle del Establo # 50 y del Charro
Edif. SITE CENTER – Of. 302
Cumbayá- Quito- Ecuador
Telf: +593 2 3801143 /3801145

Fausto S. Pérez
Executive Vice President
Cel: +593 (0)998731506
Email: fausto@cbhintl.com

Patricio Coello
Vice President Sales & Marketing
Cel: +593 (0)983304184
Email: patricio@cbhintl.com

Marcelo Cevallos
Gerente Producción Animal Ecuador
Cel: +593 (0)984494613
Email: marcelo@cbhintl.com

Alex Salguero
Gerente Administrativo Ecuador
Cel: +593 (0)998715241
Email: alex@cbhintl.com

Silvana Narvaez
Asistente Administrativo y Ventas
Cel: +593 (0) 987038972
Email: silvana@cbhintl.com

Carlos Donoso
Gerente Ventas Internas
Cel: +593 (0)998572518
Email: carlos@cbhintl.com

Marco Montecucco
Gerente Técnico Comercial
Cel: +593 (0)995394400
Email: marco@cbhintl.com

Jesús Zambrano
Gerente Regional de Ventas Ecuador
Cel: +593 (0)995394400
Email: jesus@cbhintl.com

CHILE

General Bulnes
530 Of. 35 Los Almendros
Viña del Mar, Chile

David Olivares
Gerente de Ingeniería y Ventas
Cel: +56 98288969
Email: david@cbhintl.com

PERU

Av. Defensores del Morro
(Ex Huaylas) # 489
Lima-9 - Perú.
Telf: +51 1 251 1080

Roberto Torres Monzon
Gerente de Ventas Perú
Cel: +51 9 9822 5355
Email: roberto@cbhintl.com

ESTADOS UNIDOS

490 Oak Leaf Trail
Suwanee, GA 30024 USA
Telf: +1 770 889 6602
Fax: +1 770 889 7229

Caroline Hofland
President & CEO
Email: caroline@cbhintl.com

Glamary Di Marco
Logistics Manager
Email: glamary@cbhintl.com

Helen Rundell
Accounting Manager
Email: helen@cbhintl.com

Giuseppe R. Bigliani
Gerente Tecnología de Alimentos Balanceados
Tel: +1 678 455 7178
Cell: +1 678 313 5313
Email: Giuseppe@cbhintl.com

www.CBHintl.com

Promociones

Patricio Coello ha sido promovido a Vicepresidente de Ventas y Mercadeo.

Marco Montecucco ha sido promovido a Gerente Técnico Comercial

Jesús Zambrano es nuestro nuevo Gerente Regional de Ventas Ecuador

LA INICIATIVA DE MAJESTAD

Luchando Contra el Cáncer de Próstata

CBH valora a sus clientes y proveedores tanto, por lo que aconseja a cada uno de ellos hacerse la prueba de Cáncer de Próstata empezando a la edad de 40 años.

Cada año CBH International donará una porción de sus utilidades netas a la Fundación de Cáncer de Próstata (PCF) para financiar la investigación de mejores tratamientos para la cura del Cáncer de Próstata. La PCF ha financiado más de 1500 programas en casi 200 centros de investigación en más de 20 países.

Esta iniciativa se hace en memoria de Bas W. Q. Hofland.

Una detección temprana salva vidas. Hágase la prueba.

NUESTROS SOCIOS

AQUA member of MPS
PBI POULTRY BIO INTERNATIONAL
STORK POULTRY PROCESSING
marel
GASOLEC Infrared Heating Systems
ROXELL
E-Tek Packaging Innovations
Apollo International Forwarders, Inc.
KUHL
FARM SUPPLY COMPANY of CORNELIA, INC.
thor MÁQUINAS E MONTAGENS
GSI